



# 产品目录

Catalogue of TISCO Products

高档 300 系冷轧板

太原钢铁(集团)有限公司  
Taiyuan Iron & Steel (Group) Co., Ltd.

# 太原钢铁(集团)有限公司 (简称太钢,英文简称 TISCO)

- 太钢是全球不锈钢行业领军企业,具备年产 1200 万吨钢(其中 450 万吨不锈钢)的能力。
- 太钢具有国家级技术中心、先进不锈钢材料国家重点实验室等科技创新平台。
- 太钢先后荣获“中国工业大奖”、“首届中国政府质量奖提名奖”、“全国质量奖”、“全国循环经济先进单位”、“全国自主创新十强”、“国家技术创新示范企业”、“全国最具社会责任感企业”、“全国模范劳动关系和谐企业”、“全国企业文化建设先进单位”、“全国绿化模范单位”等荣誉称号。

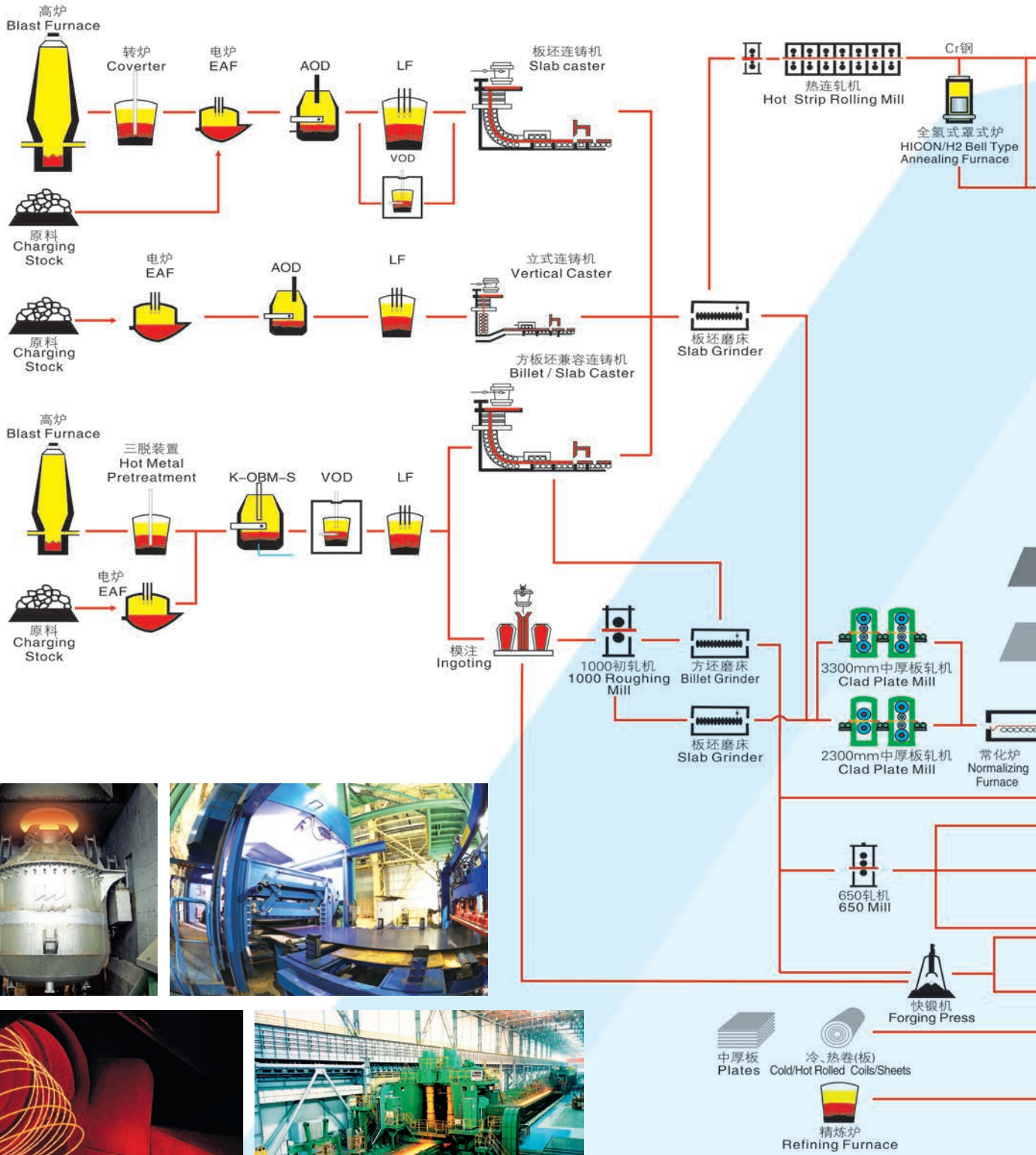


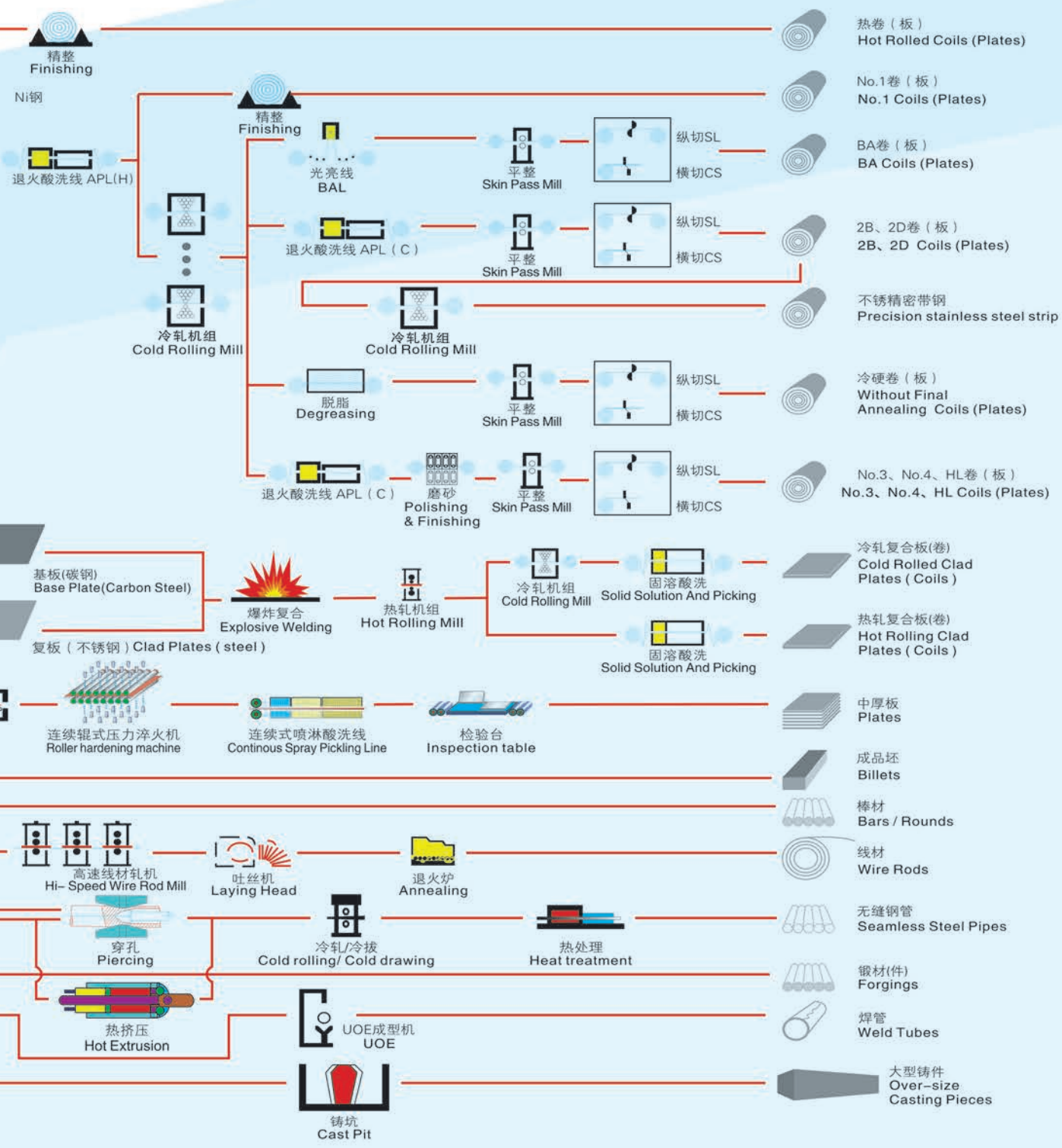
## 发展历程

- 1934年建厂，“一五”期间被国家确定为特钢基地。
- 1952年开始生产不锈钢，是中国最早的不锈钢企业，中国第一炉不锈钢、第一块热轧硅钢片、第一块电磁纯铁诞生于此。
- 1998年设立“太钢不锈”并上市，2006年实现钢铁主业整体上市。
- 下设分公司4个、全资及控股子公司25个、参股公司27个。



# 不锈钢生产工艺流程





## 装备优势——

- 1、具有从连铸到冷轧全世界最宽的不锈钢生产线，满足用户各种尺寸需求；
- 2、产品性能稳定，表面一致性好，板型优良。



## 流程优势——

从铁水预处理到冷板出厂的全流程工艺，对控制产品质量稳定、优化系统成本有极大的优势，根据用户的需求，实现全流程工艺设计。



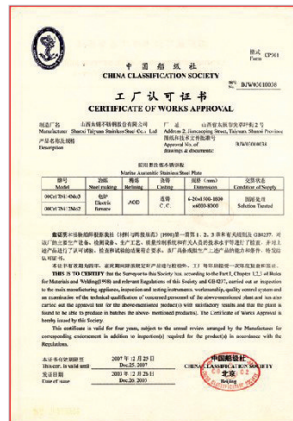
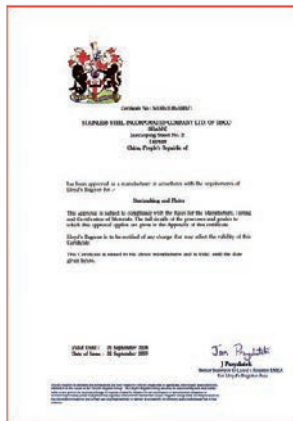
## 品种规格优势——

除生产铁素体、奥氏体、马氏体、双相钢等常规产品外，还生产超奥、超纯、超级双相、抗菌等品种钢，厚度0.2-4.0mm，宽度1000-2000mm。



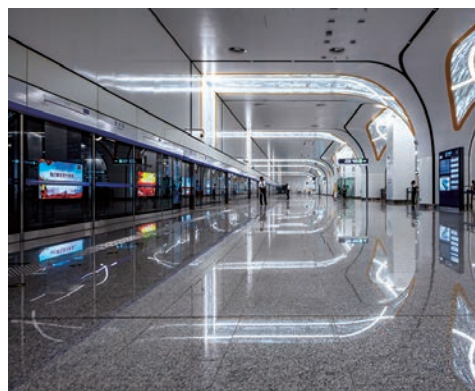
# 太钢不锈冷轧厂

- 是太原钢铁(集团)有限公司下设宽带薄板专业生产厂
- 是目前世界上冷轧厂生产规模最大的专业不锈钢生产厂
- 具有56条专业生产设备,形成了完整的、具有国际先进水平的不锈钢冷轧专业生产线
- 年产300万吨不锈钢卷(板)
- 取得了ISO9000、ISO14000体系认证以及其它专业认证



## 产品应用

- 致力于不锈钢生产加工,拥有可靠的质量保障能力。
- 产品应用:广泛应用于铁路、城市轨道交通、汽车、石油化工、电力/核电、船舶、集装箱、水利、桥梁、建筑/装饰、医疗/食品、家电/厨餐具、环保、造币、钟表、航空航天等。
- 代表业绩:和谐号动车组;北京地铁;成都、武汉、香港地铁车厢设施;青岛新机场屋面;WMF炊具;博西华、海尔、美的高档家电;海门森达、无锡华美电梯装饰;阿法拉伐高端换热器行业。





## 高档300系冷轧板

太钢生产的高档300系冷轧板,研究细分了国内外各种高端行业用途,精确定位11个子牌号供用户选择。实现按用途定制生产。订货标准QTX 3695-2019、QTX 3698-2019或Q/太新038-2008。

类型	订货牌号	用途	规格 mm
冷轧卷、板	304MS/SUS304MS	一般磨砂	0.4~6.0×1000~1524×C
	304GM/SUS304GM	高级磨砂	0.4~6.0×1000~1524×C
	304JP/SUS304JP	NO.8-镜面抛光	0.8~4.0×1000~1524×C
	304GP/SUS304GP	高级抛光、LOGO	0.8~1.5×1000~1250×C
	304HG/SUS304HG	换热器片,焊管	0.3~<0.4×1000~1250×C 0.4~<0.8×1000~1524×C 0.8~6.0×1000~2000×C
	304BW/SUS304BW	焊接+成型加工+抛光(研磨)	0.4~<0.8×1000~1524×C 0.8~3.0×1000~2000×C
	304SC/SUS304SC	成型加工+抛光(研磨)	0.4~<0.8×1000~1524×C 0.8~3.0×1000~2000×C
	304DD/SUS304DD	深冲	0.4~<0.8×1000~1524×C 0.8~3.0×1000~2000×C
	304DS/SUS304DS	超级深冲	0.4~<0.8×1000~1524×C 0.8~3.0×1000~2000×C
	304JD/SUS304JD	精密改轧	0.4~1.5×1000~1250×C
	SUS301T/301S/301B	精密改轧	0.4~3.0×1000~1524×C

## 磨砂用钢

### ■304MS/SUS304MS

#### ★产品特点及使用领域:

表面无凹凸点、折痕等影响磨砂的缺陷,板型优良。适用于NO.4、HL、SB、压花(2M)、毛面(2F),可应用于电梯面板、幕墙、屋面等装饰行业。

#### ★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
304MS SUS304MS	≤0.07	≤0.75	≤2.00	≤0.045	≤0.015	18.0~19.5	8.0~10.5	≤0.10

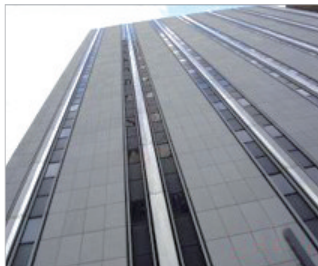
#### ★机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验	
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB
304MS SUS304MS	≥205	≥520	≥40%	≤200	≤90

★主要产品用途



电梯



建筑装饰



青岛国际机场

## 高档磨砂用钢

### ■304GM/SUS304GM

★产品特点及使用领域:

表面无凹凸点、折痕、色差、白点等轻微缺陷,粗糙度低。适用于高端磨砂,可应用于油烟机、灶具、冰箱、微波炉、洗碗机等家厨电行业。

★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
304GM SUS304GM	≤0.07	≤0.75	≤2.00	≤0.045	≤0.015	18.0~19.5	8.0~10.5	≤0.10

★机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验		晶粒度
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB	
品种						级
304GM SUS304GM	≥205	≥520	≥40%	≤200	≤90	7~9级

★主要产品用途



油烟机



微波炉



洗碗机

## 镜面抛光用钢

### ■304JP/SUS304JP

#### ★产品特点及使用领域:

钢质纯净度高,没有抛光后的亮点、虚线等瑕疵。适用于镜面抛光,可应用于钛金、蚀刻、汽车装饰、卫浴、电梯等高级装饰面板行业。

#### ★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
304JP SUS304JP	≤0.07	≤0.75	≤2.00	≤0.045	≤0.015	18.0~19.5	8.0~10.5	≤0.10

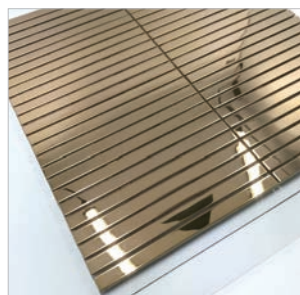
#### ★机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验		晶粒度
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB	
品种						级
304JP SUS304JP	≥205	≥520	≥40%	≤200	≤90	7~9级

#### ★主要产品用途



装饰管



镜面板

## 高级镜面抛光用钢

### ■304GP/SUS304GP

#### ★产品特点及使用领域:

钢质纯净度高,没有抛光后的亮点、虚线等瑕疵,抛光后解析度高,无底纹、发雾等问题。适用于高端镜面抛光,可应用于LOGO、汽车装饰条等行业。

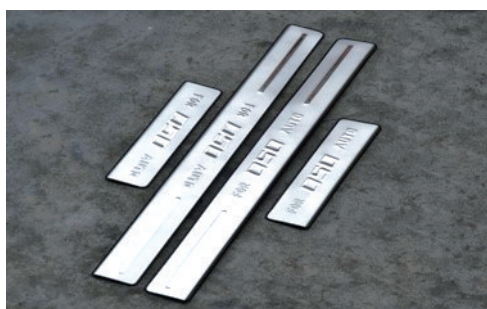
#### ★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
304GP SUS304GP	≤0.05	≤0.75	≤2.00	≤0.035	≤0.015	18.2~19.5	8.2~10.0	≤0.05

### ★机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验		晶粒度
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB	
品种 304GP SUS304GP	≥205	≥520	≥40%	≤200	≤90	7~9级

### ★主要产品用途



汽车装饰



汽车装饰



苹果标志

## 高级制管及换热器行业用钢

### ■304HG/SUS304HG

#### ★产品特点及使用领域:

焊接成型性好,冶金缺陷少。适用于高端冷轧薄板制管,可应用于换热器管(板)等行业。

#### ★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Ti
304HG SUS304HG	0.03~0.06	≤0.75	≤2.00	≤0.045	≤0.015	18.0~19.5	8.0~10.5	≤0.06	≤0.05

### ★机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验		晶粒度
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB	
品种 304HG SUS304HG	240~320	≥520	≥40%	≤200	≤90	7~9级

### ★主要产品用途



焊管



换热器

## 保温杯用钢

### ■304BW/SUS304BW

#### ★产品特点及使用领域:

形变马氏体低,焊接性好。适用于焊接及拉伸、耐时效开裂,可应用于保温杯、啤酒罐等既焊接又有拉伸变形的行业。

#### ★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
304BW SUS304BW	≤0.07	≤0.75	≤2.00	≤0.045	≤0.030	18.0~19.5	8.0~10.5	≤0.10

#### ★机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验	
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB
304BW SUS304BW	≥205	≥520	≥60%	160~175	83~88

#### ★主要产品用途



啤酒罐



保温杯

## 高档水槽用钢

### ■304SC/SUS304SC

#### ★产品特点及使用领域:

拉伸性能好于普通304,时效开裂倾向小。适用于冲压成型,可应用于水槽、普通炊具等拉伸变形行业。

#### ★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
304SC SUS304SC	≤0.05	≤0.75	≤2.00	≤0.045	≤0.030	18.0~20.0	8.2~10.0	≤0.05

#### ★机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验	
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB
304SC SUS304SC	≥205	≥520	≥55%	≤175	≤88

#### ★主要产品用途



水槽



水槽

## 深冲用钢

### ■304DD/SUS304DD

#### ★产品特点及使用领域:

成型组织稳定。适用于深冲领域,可应用于锅具、高端水槽、电池壳等高拉伸应用行业。

#### ★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
304DD SUS304DD	≤0.08	≤0.75	≤2.00	≤0.045	≤0.015	18.0~20.0	8.5~10.0	≤0.10

★机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验	
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB
304DD SUS304DD	≥205	≥515	≥60%	≤200	≤90

★主要产品用途



水壶



锅具



锅具

## 超级深冲用钢

### ■304DS/SUS304DS

★产品特点及使用领域:

含镍高,磁导率低,延伸性好。适用于复杂成型领域,可应用于摇酒器、细管状拉伸零件、无磁设备、医疗仪器等复杂变形行业。

★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
304DS SUS304DS	≤0.08	≤0.75	≤2.00	≤0.045	≤0.015	18.0~20.0	9.0~10.0	≤0.10

★机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验	
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB
304DS SUS304DS	≥205	≥515	≥60%	≤200	≤90

★主要产品用途



摇酒器



细管状拉伸零件

## 精密 304 冷轧用钢

### ■ 304JD/SUS304JD

#### ★ 产品特点及使用领域:

钢质纯净度高,板型好,性能稳定。可适用于精密改轧、电子产品、精密仪器等相关行业。

#### ★ 化学成份 (%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
304JD SUS304JD	≤0.08	≤0.75	≤2.00	≤0.045	≤0.004	18.0~20.0	8.0~10.5	≤0.10

#### ★ 机械性能

项目	拉伸试验			硬度试验		晶粒度	夹杂物
	屈服强度 Rp0.2(MPa)	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB	级	
304JD SUS304JD	≥205	≥520	≥40%	≤190	≤90	7级或更细晶粒	粗系 A、B、C、D≤1.5 细系 A、B、C、D≤0.5

#### ★ 主要产品用途



精密仪器元件



精带料



## 精密 301 冷轧用钢

### ■SUS301T/301S/301B

#### ★产品特点及使用领域:

钢质纯净度高,板型好,性能稳定。适用于精带改轧、电子产品、精密仪器、弹性元件等相关行业。

#### ★化学成份(%)

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
SUS301T	0.10~0.14	≤1.00	≤1.20	≤0.035	≤0.030	16.00~17.00	6.20~7.00			
301S	0.11~0.14	0.30~0.60	1.60~1.90	0.045	0.030	16.30~16.90	6.10~6.40	≤0.40	≤0.50	0.04~0.07
301B	0.10~0.13	0.60~0.90	0.65~0.90	≤0.045	≤0.030	16.25~16.65	6.60~6.90	≤0.40	≤0.50	≤0.03

#### ★机械性能

项目	拉伸试验		硬度试验	
	抗拉强度 Rm(MPa)	伸长率 A50(%)	HV	HRB
SUS301T 301S 301B	≥520	≥40%	≤220	≤95

#### ★主要产品用途



蚀刻电子元件



弹性元件



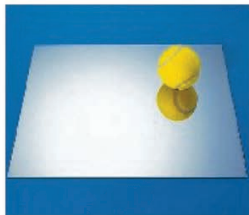
弹性元件



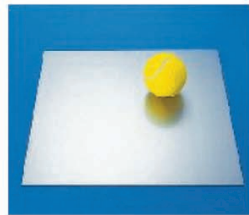
电子连接件

## 表面加工类型

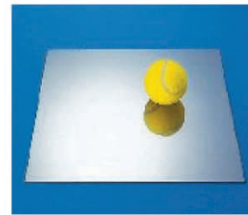
序号	冷轧产品表面代号	表面状态及加工方法
1	2D	冷轧后退火/酸洗
2	2B	冷轧后退火/酸洗,再经过平整处理
3	BA	冷轧后经过光亮退火处理
4	NO.3	将冷轧2B产品用粒度100~120号研磨砂带研磨后的表面
5	NO.4	将冷轧2B产品用粒度150~180号研磨砂带研磨后的表面
6	NO.6	将冷轧2B产品用粒度240~320号研磨砂带研磨后的表面
7	NO.8	将冷轧2B产品进行细研磨抛光,得到镜面效果
8	HL	将冷轧2B产品通过适度的砂带研磨成直丝表面
9	SB	将冷轧2B产品进行高精密研磨
10	2M	采用刻花后的轧辊冷轧后,再退火酸洗或光亮退火的产品
11	2F	采用喷砂后的轧辊冷轧后,再退火酸洗或光亮退火的产品



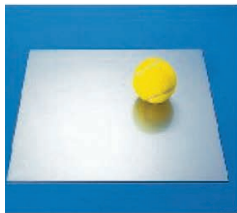
2BB



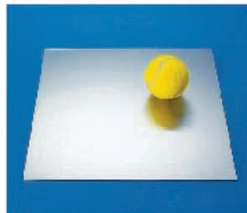
2D



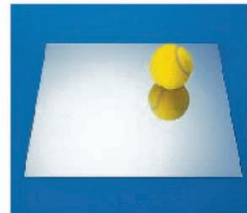
No.4



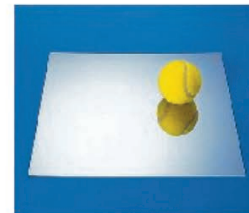
BA



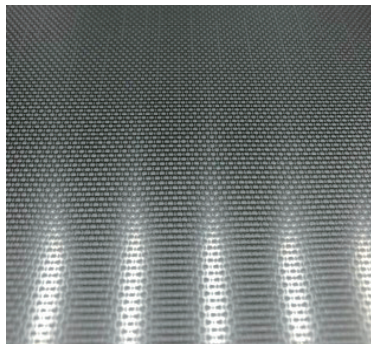
2B



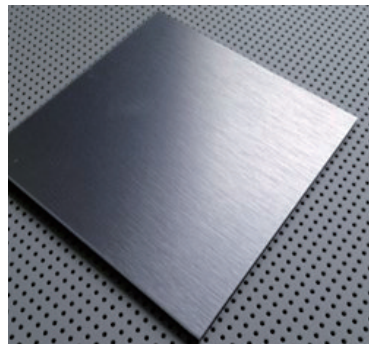
HL



No.3



2M 表面



HL 表面

## 太钢加工配送营销网络布局图



## 服务承诺

- 在成份、性能、包装、卷重、质保书方面为客户提供个性化的设计
- 为客户在选材和加工工艺方面提供技术支持
- 交货准确及时
- 对客户异议,在24小时内答复
- To provide consumers with the personalized designs on composition, propertiesproperty,packing,coil weight and quality certificate
- Technical support to customers in material selection fabrication
- Accurate and prompt delivery
- Response to customer、s claim within 24 hours

地址:中国山西省太原市尖草坪2号

Add:No.2Jiancaoping Taiyuan,Shanxi,P.R.China

邮编(Post Code):030003

电话(Tel):+86(0)351-2138888 +86(0)351-2138356

+86(0)351-2138351 +86(0)351-2138567

+86(0)351-2138549 +86(0)351-2138348

传真(Fax):+86(0)351-3137677 +86(0)351-2134259

网址(URL):<http://www.tisco.com.cn>

服务热线(Hotline):400-653-1998

800-806-1998

股票代码(Stock code):000825



太钢集团公众微信号  
TISCO public micro signal  
TISCO-SX



太钢产品宣传资料